
Bundtransport von Stabstahl im Stahlwerk

Hart im nehmen - Anwendungen im Stahlwerk

TRUNINGER Magnetanlagen stehen direkt nach der Herstellung der Stabstähle für verschiedenste Transportaufgaben im Stahlwerk zur Verfügung.

Robuste Traversenkonstruktionen und widerstandsfähige Magnetauslegung, auch für Einsätze auf heissem Material, zeichnen die speziell für diese Anwendungsfälle ausgelegten Magnetgreifer aus.



Figure 1: Lagerung der noch heißen Stabstahlbunde im Rungenlager

Einsatzgebiete

Typische Einsatzgebiete sind die innerbetriebliche Umschlagsprozesse innerhalb der einzelnen Produktionsabschnitte.

Der stetige und zuverlässige Abtransport der kontinuierlich produzierten Stabstahlprodukte aus der Produktionslinie.

Sowie Handlingsaufgaben im Warenausgang.



Figure 2: Magnettraverse für Doppelbundtransport im Stahlwerk

Vorteile der Magnethebetechnik

- Transport von unterschiedlich langen Stabstahlbunden mittels einer flexiblen Traversenkonstruktion
- Durch die Einzelschaltung von Magneten, bzw. Magnetgruppen lässt sich praktisch jede Zwischengrösse aufnehmen und verbessert das Materialhandling erheblich
- Keine Gänge zwischen den Materialstapeln nötig
- Heissmagnete ermöglichen den Umschlag von Material bis 600°C (siehe Dokument „Lasttemperatur > 120°C“).
- Bedienung erfolgt bequem mittels Kabinensteuerung und ermöglicht somit hohe Krangeschwindigkeiten

Ihr Nutzen

- Weniger Unfälle, grössere Sicherheit
- Höhere Lagerdichte
- Schnellere Umschlaggeschwindigkeit
- Geringere Personalkosten