

---

## Stehblechlagerung

---

### Schräg ist möglich

---

Eine sehr interessante Entwicklung von TRUNINGER sind die Magnetanlagen für die Stehblechlagerung. Bei stark diversifizierten Lagern ist sie eine platzsparende Alternative zur horizontalen Bodenlagerung von Blechen. Mit einer einzigen Anlage können die Bleche horizontal oder vertikal aufgenommen sowie in der gewünschten Lage wieder abgelegt werden.



Figure 1: Hohe Lagerdichte bei Stehblechlager

### Grosse Lagerdichte – kurze Verfahrswege

---

Die vertikale Lagerung der Bleche erhöht die Lagerdichte massiv, verkürzt die Zugriffszeit und ermöglicht die direkte Kommissionierung vom Lagerplatz auf den Lastwagen oder in die Weiterverarbeitung ohne weitere Transporthilfsmittel.

#### Vorteile

- Die Abstände zwischen den einzelnen Materialgestellen ist gering dank der flachen Magnetkonstruktion
- Durch eine sortenreine Lagerung erübrigt sich eine Umstapelung des Materials
- Das Kommissionieren der Einzelbleche ist einfach und geht sehr schnell

#### Ihr Nutzen

- Auf gleichem Raum lagern Sie bedeutend mehr Material
- Durchschnittlich geringere Verfahrswege
- Zeitgewinn bei der Blechkommissionierung
- Eine Anlage für alle Transportaufgaben, nach dem Motto „One size fits all!“

## Geboren aus Erfahrung – die Technik

---

Durch den Einsatz von speziellen Kippvorrichtungen ist es möglich Bleche sowohl horizontal und / oder vertikal aufzunehmen und abzulegen. In der Grundstellung hängen die Magnete vertikal in der Kippvorrichtung. In dieser Position fährt der Kranführer die Magnete zur Blechaufnahme zwischen die Stapel des Stehblechlagers (siehe Figure 1).



Figure 2: *Aufnahme einer horizontal liegenden Last*

Um eine horizontal liegende Last heben zu können, werden die Magnete auf die Last aufgesetzt. Ein Abrollmechanismus dreht die Magnete beim Aufsetzen auf ein liegendes Blech selbständig in die waagrechte Lage. Um das Blech in die vertikale Lage zu bringen, müssen die Magnete am äusseren Rand des Bleches angesetzt werden (siehe Figure 2).



Figure 3: *Magnete in horizontaler Stellung arretiert*

Für den ausschliesslichen Transport der Bleche in horizontaler Lage, z.B. beim Abräumen eines Brenntisches, können die Magnete in der waagrechten Stellung mittels den vorhandenen Ketten arretiert werden (siehe Figure 3). Dies vereinfacht die Handhabung der Magnet wesentlich und spart Zeit. Entsprechend müssen diese Ketten für den Transport von Blechen in vertikaler Stellung wieder ausgehängt werden.

Verschiedene Traversenkonstruktionen ergeben in Anhängigkeit der Krankonfiguration eine grösstmögliche Einsatzbreite von Magnetanlagen für Grobblechtransport in horizontaler und vertikaler Position.

Für sehr breite Bleche ist die schräge Lagerung oftmals die einzige Alternative für den Transport auf LKW oder Eisenbahnwagen (siehe Figure 4).



Figure 4: Waggontladung. Aufnahme von breitem Grobblech

Auch speziell ausgebildete Werkstücke, z.B. versteifte Schiffswände, lassen sie mit einer Stehblechanlage von TRUNINGER problemlos zum Montageplatz transportieren.



Figure 5: Transport von Schiffswänden auf einer Wert