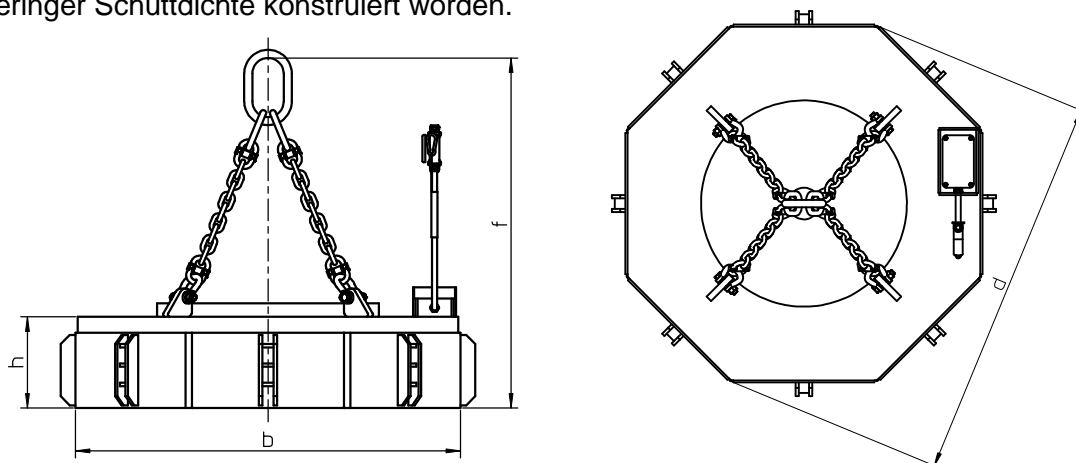


## Datenblatt Mill Master

### Low Density Scrap Mill Master Magnet

Die neueste Generation von TRUNINGER Schrottmagneten sind speziell für Schrottsorten mit geringer Schüttdichte konstruiert worden.



MAGNETTYP LS-M	1100/0	1300/0	1500/0	1700/0	1900/0	2100/0	2300/0	2500/0	
Magnetleistung [W]	6'330	8'400	9'040	12'660	15'130	15'860	21'410	22'370	
Magnetspannung [V]	110	110	220	220	220	440	440	440	
Magnetstrom [A]	57.53	76.39	41.11	57.56	68.75	36.04	48.67	50.85	
Magnetgewicht [kg]	1'760	2'450	3'210	4'460	5'630	7'340	9'020	10'660	
<b>DIMENSION [mm]</b>									
b	1'100	1'300	1'500	1'700	1'900	2'100	2'300	2'500	
d ~	1'190	1'410	1'620	1'840	2'060	2'270	2'490	2'710	
f ~	1'300	1'370	1'420	1'500	1'570	1'620	1'700	1'750	
h	422	432	442	462	472	492	502	512	
Abreisskraft [kg]	25'700	31'100	35'100	53'300	58'600	81'600	90'800	97'500	
<b>NUTZLAST [kg]</b>									
Blocklast (Sicherheitsfaktor = 2)	12'900	15'600	17'600	26'700	29'300	40'800	45'400	48'800	
Schrottdichte 2.8t/m <sup>3</sup>	HBI, DRI	980	1'610	2'470	3'600	5'030	6'790	8'920	11'450
Schrottdichte 1.5t/m <sup>3</sup>	E6	520	860	1'330	1'930	2'690	3'640	4'780	6'140
Schrottdichte 1.0t/m <sup>3</sup>	E5, E40	350	580	880	1'290	1'800	2'420	3'190	4'090
Schrottdichte 0.6t/m <sup>3</sup>	E1, E2, E3, E8	210	350	530	770	1'080	1'450	1'910	2'450

1) Die für die verschiedenen Schrottsorten genannten Nutzlasten sind stark abhängig von Form, Legierung, Zusammensetzung und Lagerung des Schrottes, sowie von dem Einsatz des Schrottmagneten

2) Gemäss Europäischer Stahlschrottsortenliste